



Application Guide

dima Print Mouth Guard (Blue & White)

10.2021

Guarda il video
dell'utilizzo!
[kulzer.com/
mouthguard-video](https://kulzer.com/mouthguard-video)



La salute orale nelle migliori mani.



KULZER
MITSUI CHEMICALS GROUP

Di cosa hai bisogno



Design Software

CAD Design Software (3shape/Exocad)



Liquido per la stampa 3D

dima Print Mouth Guard



Stampante 3D

cara Print 4.0 pro oppure cara Print 4.0



Dispositivo di lavaggio

cara Print Clean pro oppure bagno a ultrasuoni



Dispositivo per la post-polimerizzazione

cara Print LEDcure oppure HiLite Power 3D



Dispositivi supplementari

Piccolo recipiente d'acqua per la pulizia dei paradenti

dima Print Mouth Guard

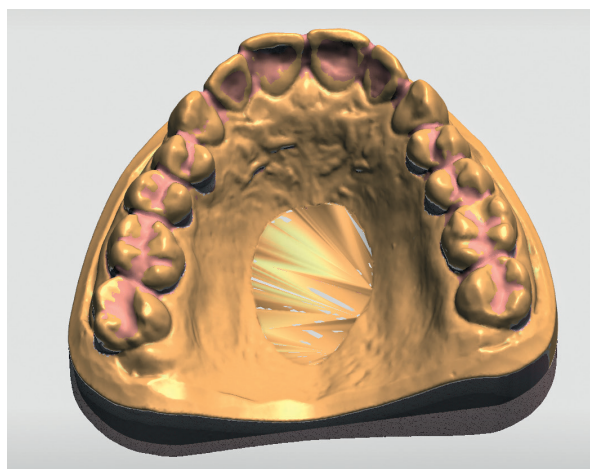
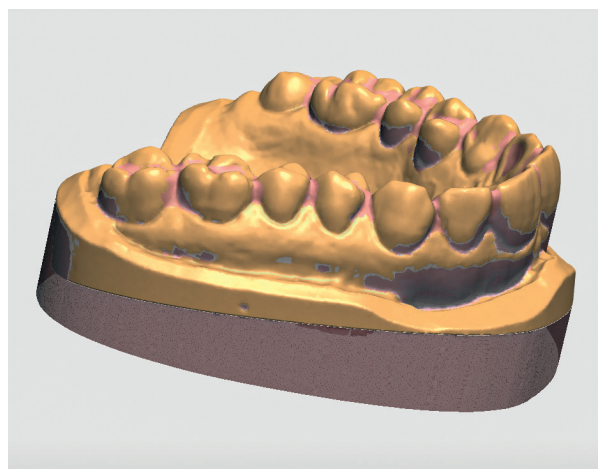
1. Note per la progettazione

I seguenti parametri raccomandati sono da utilizzare solo con exocad.

exocad parametri – dima Print Mouth Guard			
Blocco sottosquadri			
	Offset	Angolo	Permettere sottosq.
Proprietà	0.03 mm	0°	0.1 mm
Proprietà fondo Bitesplint			
	Levigatura	Spessore min.	Diametro fresa
Proprietà	16.70 %	1.0 mm	0.1 mm, cliccare su <i>apply</i>
Proprietà della superficie			
Margine	Spessore occlusale	Spessore periferico	Levigatura
	2–4 mm a seconda dello sport	1.0 mm	5.0 mm, cliccare su <i>apply</i>

I seguenti parametri raccomandati sono da utilizzare solo con 3Shape.

3Shape parametri – dima Print Mouth Guard		
Spessore splint	4 mm	Note: Lo spessore minimo della parete deve essere 2.5 mm. Anche se un buon valore standard raccomandato è 4 mm, lo spessore si può regolare individualmente. Ad esempio si può modellare l'area occlusale più sottile e la parte frontale più spessa per determinati sport.
Spessore minimo	2.5 mm	
Offset da dente a Splint	0.01 mm	
Diametro fresa	0.6 mm	



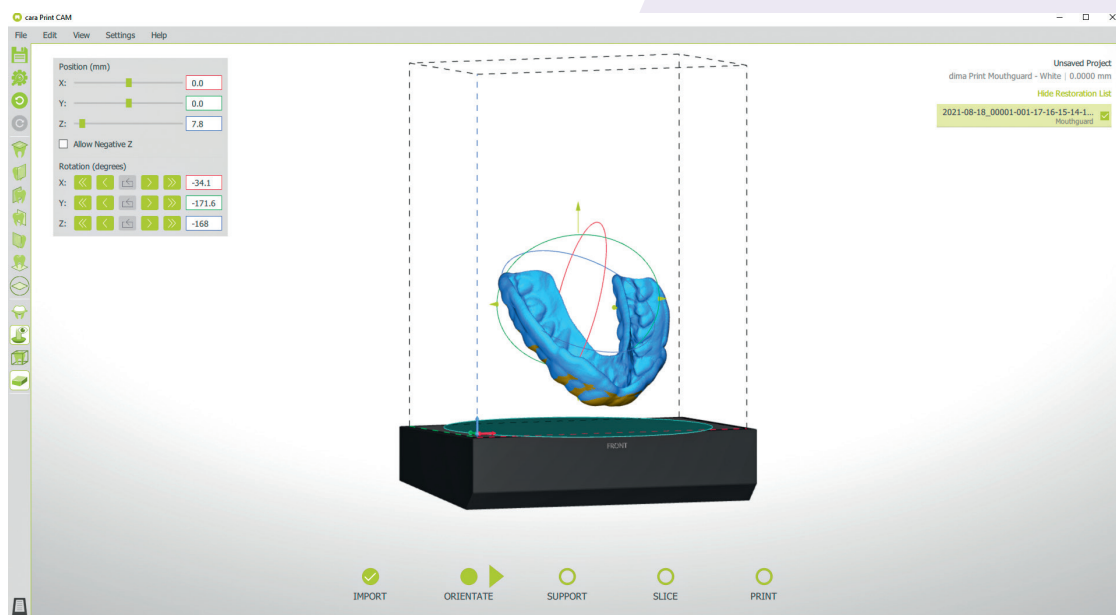
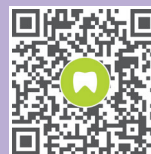
Assicurati di bloccare molto bene i sottosquadri

2.a CAM design per cara Print 4.0 pro con cara CAM 2.0

Posizione di stampa (angolo e orientamento):

- 65–75°
- Distanza tra l'oggetto e la base di stampa da 8 a 10 mm

Registrati e ottieni la tua licenza CAM gratuitamente!



Posizione di stampa: angolo e orientamento

Supporti:

Utilizzare la funzione di supporti automatica di cara CAM 2.0.

2.b CAM design per cara Print 4.0 con cara CAM 1.0

Con CAM 2.0 la maggior parte delle impostazioni sono generate automaticamente. Di seguito vengono fornite delle indicazioni per quando si utilizza CAM 1.0.

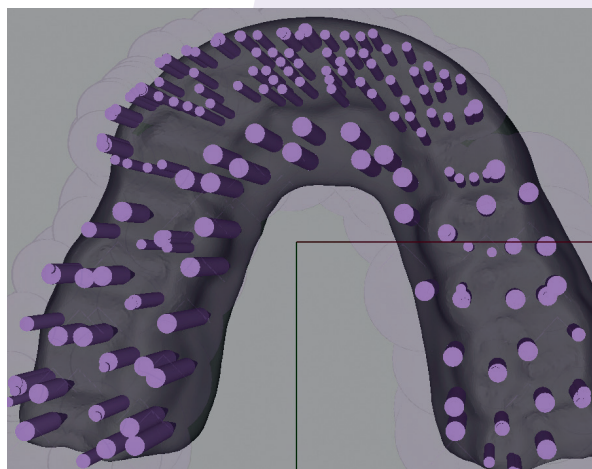
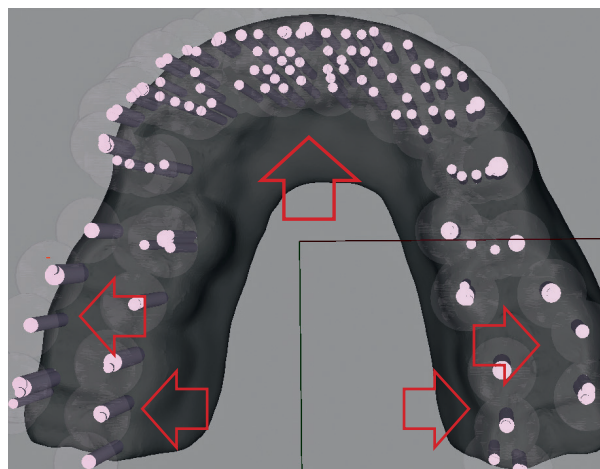
Posizione di stampa (angolo e orientamento)

Supporti:

- Spaziatura: non meno di 0.5 mm
- Densità dei supporti: 60 %
- Centatura alla base della griglia: tipo "Medio" oppure "Fine" (per una più facile rimozione dopo la stampa)
- Forma della punta sul pezzo stampato: "Cone 25 %"

Foundation:

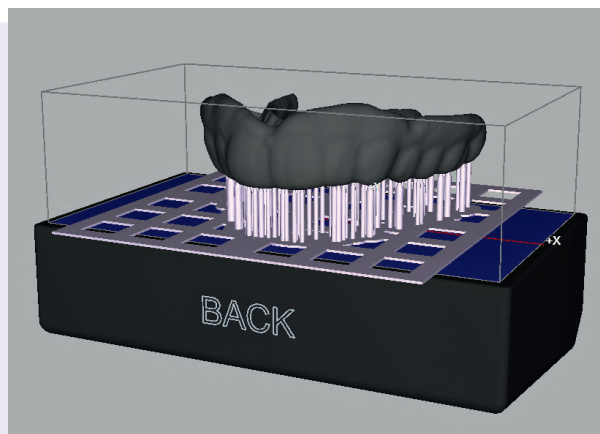
- "Hash"
- Spessore: 1.0 mm
- Distanza tra paradenti e base di stampa: 10 mm
- Dopo aver usato la funzione automatica per i supporti, verificare le aree rimaste prive di supporti e posizionarvi supporti di misura "medium".



Angolo e orientamento della posizione di stampa

Angolo (posizione e orientamento di stampa):

- I migliori risultati si ottengono quando si stampa ad un'angolazione piatta
- Si possono fare delle eccezioni per oggetti di grandi dimensioni, che non devono essere angolati di più di 65°



Angolo e orientamento della posizione di stampa

3. Lavorazione

Miscelazione del fotopolimero

- Tempo: 5 min
- Agitare bene prima di versare il liquido nella vaschetta della stampante
- Il liquido è abbastanza vischioso e tutti i pigmenti contenuti devono essere adeguatamente mescolati. In caso contrario possono verificarsi errori di stampa.

Parametri di stampa

- Scegliere i parametri di stampa per dima Print Mouth Guard Blue oppure White
- Risoluzione: 100µm

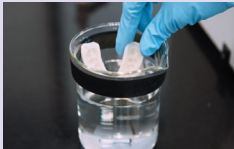
4. Pulizia e Post-polimerizzazione

Raccomandazioni per il lavaggio:

Utilizzare IPA 99 % per pulire il vostro paradenti in dima Mouth Guard nel vostro dispositivo di lavaggio o nel bagno a ultrasuoni*.

Generalmente raccomandiamo di utilizzare cara Print Clean pro per lavare gli oggetti stampati. Per maggiori informazioni, consultare le istruzioni d'uso del dispositivo di lavaggio.



	Pulizia	Polimerizzazione	
Step	1.	2.	
	 cara Print Clean pro (o bagno a ultrasuoni*)	 cara Print LEDcure	 HiLite Power 3D
	1. Pre-pulizia: 3 minuti (in isopropanolo) 2. Post-pulizia: 2 minuti	Selezionare il programma Mouth Guard Blue o White (non è necessario ruotare l'oggetto)	10 minuti (5 minuti da un lato + 5 minuti dall'altro)
	 3. Step aggiuntivi per il lavaggio: 1. Lasciare l'oggetto 3 min. in isopropanolo 2. Lasciare l'oggetto 10 min. in acqua 		

* Quando si utilizza un bagno a ultrasuoni:

- Evitare che l'isopropanolo si riscaldi. Si consiglia di sostituire regolarmente l'acqua nel pulitore a ultrasuoni con acqua fredda.
- I pezzi non devono rimanere immersi nell'isopropanolo più a lungo di quanto descritto sopra, altrimenti potrebbero iniziare a dissolversi e ad assorbire l'isopropanolo.

5. Lavorazione dopo la stampa

a. Separazione dai supporti

- I supporti possono essere rimossi dopo la polimerizzazione utilizzando una fresa a taglio incrociato per protesi o un disco da taglio.



b. Regolazioni in articolatore

Raccomandiamo una fresa a taglio incrociato

c. Preparazione per lucidatura & finitura

dima Print Mouth Guard è morbido e può essere rifinito molto bene. Si possono utilizzare gli stessi strumenti utilizzati per le protesi totali.

Raccomandiamo:

- Carta vetrata ruvida e fine
- Dopo aver usato la spazzola e la carta vetrata, la superficie dovrebbe avere una finitura semi liscia

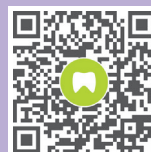
d. Lucidatura

Raccomandiamo:

- Pre-lucidatura: pomice e lucidante & spazzola
- Lucidatura finale: Paste ad alta brillantezza per protesi o paste lucidanti diamantate per compositi & spazzola in lino o in pelle



Guarda il video
dell'utilizzo!
[kulzer.com/
mouthguard-video](https://kulzer.com/mouthguard-video)



cara Print 4.0 pro:

Standard di precisione ed efficienza

cara Print 4.0 pro è una stampante 3D sviluppata dagli esperti dentali per essere parte di un flusso completo e validato. Offre agli odontotecnici un metodo di produzione in-house più veloce ed economico di dispositivi dentali a base di polimero.

**dima Print Digital Denture:**

Protesi digitali stampate in 3D senza stress.

**dima Print Stone beige:**

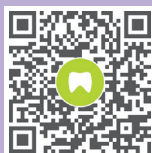
Stampa in 3D tutti i tipi di modelli dentali con un look & feel tradizionale.

**dima Print Stone teal:**

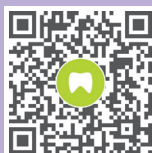
Per l'ortodonzia: meno affaticamento per gli occhi e alta resistenza al calore.



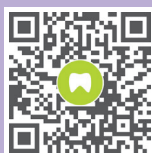
Guarda il video
dell'utilizzo!
**kulzer.com/
mouthguard-video**



Registrati e ricevi la
tua licenza CAM
gratuitamente!



Scopri di più su dima
Print Mouth Guard
**kulzer.com/
mouthguard**



Kulzer S.r.l.
Via Console Flaminio 5/7
20134 Milano