ERNST HINRICHS GmbH
Preparati e gessi dentali

dal 1888

Borsigstraße 1 · D-38644 Goslar/Germany
Tel. +49 (0) 53 21/5 06 24-25 · Fax +49 (0) 53 21/5 08 81
info@hinrichs-dental.de · www.hinrichs-dental.de

HINRIVEST KB
Istruzioni per l'uso

DIN EN ISO 15912

HINRIVEST KB è un rivestimento a legante fosfatico, privo di grafite, per il preriscaldamento veloce, con proprietà particolari. Può essere usato per tutte le leghe dentali e per temperature di preriscaldamento fino a 1.100 °C. Il suo campo di applicazione è la protesi fissa in lega preziosa e non preziosa, la protesi combinata e la ceramica pressata (per es. Empress® della Ivoclar).

Dati tecnici:

Liquido di miscelazione : Liquido di espansione:	HINRIVEST LIQUID
Proporzioni polvere : liquido:	100 g : 25 ml
Miscelazione sotto vuoto:	60 sec.
Tempo di lavorazione:	5 - 7 min.
Consigli per la conservazione /	
Temperatura di lavorazione:	17 - 19 °C
Inizio presa:	9 - 11 min.
Espansione di presa:	circa 2,00 %

Modellazione:
I migliori risultati riguardo la precisione e la superficie si ottengono con modellazioni completamente in cera. Le resine sono spesso causa di superfici peggiori e di spaccature nel rivestimento durante il preriscaldamento veloce, specialmente per le parti secondarie di protesi combinate e di corone telescopiche.

Utilizzo per protesi fissa:
Far colare fino alla modellazione il rivestimento miscelato secondo le istruzioni per l'uso, ridurre l'intensità del vibratore e riempire la modellazione usando eventualmente uno strumento adatto. Completare il riempimento del cilindro e spegnere subito il vibratore. Non continuare la vibrazione con il cilindro già riempito. Per il preriscaldamento veloce attenersi scrupolosamente ai tempi indicati.

Sotto pressione oppure no?
Grazie alla struttura cristallina estremamente omogenea di questo rivestimento, un indurimento sotto pressione non è necessario! Nel caso si preferisca comunque effettuare un indurimento in una camera a pressione, la pressione deve essere tolta dopo 15 minuti per non impedire l'espansione di presa.

Applicazione dei canali di colata:
Seguire i consigli per l'imperniatura dei canali di colata secondo il sistema SILADENT usando preferibilmente i perni di colata con nutrice a forma di pera Perawax. Gli oggetti da colare devono essere posizionati all'interno del cilindro in modo che essi non si trovino mai nel centro termico. Le parti sottili (per es. i margini delle corone) devono essere rivolte verso l'esterno del cilindro. La distanza dal bordo esterno del cilindro deve essere almeno di 5 mm. Il manicotto in silicone creano una speciale struttura della superficie del cilindro, che favorisce un raffreddamento controllato dell'elemento fuso, per es. per ponti di denti anteriori forma modello di dimensione 6 rotondo o per ponti di denti posteriori o costruzioni circolari forma modello di dimensione 0-3.

Concentrazione del liquido di espansione: 25 ml Liquid / 100 g polvo
Leghe preziose ad alto contenuto aureo: Rapporto di miscelazione HINRIVEST LIQUID / acqua distillata: 60 % / 40 %

100 g	160 g
15 ml / 10 ml	24 ml / 16 ml

ERNST HINRICHS GmbH
Preparati e gessi dentali

dal 1888

Borsigstraße 1 · D-38644 Goslar/Germany
Tel. +49 (0) 53 21/5 06 24-25 · Fax +49 (0) 53 21/5 08 81
info@hinrichs-dental.de · www.hinrichs-dental.de

Leghe preziose a contenuto aureo ridotto: Rapporto di miscelazione HINRIVEST LIQUID / acqua distillata: 65 % / 35 %

100 g	160 g
16 ml / 9 ml	26 ml / 14 ml

Leghe per ceramica: Rapporto di miscelazione HINRIVEST LIQUID / acqua distillata: 70 % / 30 %

100 g	160 g
18 ml / 7 ml	28 ml / 12 ml

Leghe per ceramica a contenuto aureo ridotto: Rapporto di miscelazione HINRIVEST LIQUID / acqua distillata: 75 % / 25 %

100 g	160 g
19 ml / 6 ml	30 ml / 10 ml

Leghe non prezione: Rapporto di miscelazione HINRIVEST LIQUID / acqua distillata: 90 % / 10 %

100 g	160 g
23 ml / 2 ml	36 ml / 4 ml

Preriscaldamento veloce:

Preriscaldare **HINRIVEST KB** preferibilmente con il metodo Speed. Portare il forno a 850 °C e mettere il cilindro nel forno esattamente dopo 15 minuti dalla miscelazione, posizionandolo con il cono verso il basso (rispettare scrupolosamente il tempo per la posa nel forno, misurato a partire dal primo contatto della polvere con il liquido). I cilindri non devono avere contatto diretto con il pavimento del forno. Si consiglia di usare piastre ondulate oppure dei „piedini" speciali ottenibili presso negozi di articoli per vasai. **Attenzione!** Durante i primi 15 minuti la ventilazione e l'aspirazione dovrebbero restare spenti ed il forno non deve essere aperto (pericolo di combustione violenta). Nel caso si debba avere una temperatura diversa da 850 °C, dopo 15 minuti dalla posa del cilindro nel forno, la temperatura può essere corretta verso l'alto o verso il basso. Dopo 45-60 minuti di preriscaldamento, secondo grandezza, i cilindri sono pronti alla colata.

Preriscaldamento convenzionale:

Se fosse necessario un riscaldamento lineare, dopo un tempo di indurimento di almeno 60 minuti, mettere il cilindro nel forno freddo e salire alla temperatura finale voluta ad una velocità di 5-7 °C al minuto. Con **HINRIVEST KB** non è consigliabile osservare i livelli di mantenimento.

Ceramica a pressione (per es. Empress®):

Procedere in maniera usuale e scegliere una curva lineare di preriscaldamento, come per il riscaldamento convenzionale senza stazionamenti a temperature intermedie. In molti casi è possibile anche il preriscaldamento veloce. Utilizzare preferibilmente il manicotto in silicone Ceram 200 (cilindro prefabbricato per ceramica a pressione), REF 892011. Alcuni consigli per la diluizione del liquido per lavori in ceramica pressata: intarsi con 1 o 2 lati (50%), intarsi a 3 lati (60%), veneers – ceramica piena (70%), ceramica piena – tecnica di pittura (80%). Sulla base dei valori indicati, effettuare delle prove e trovare le diluizioni migliori per la ceramica utilizzata.

Avvertenza:

I consigli sull'uso tecnico si basano su prove e esperienze fatte nel nostro laboratorio di sviluppo. Essi possono essere considerati solamente come valori indicativi. I prodotti ERNST HINRICHS sono sottoposti ai più severi controlli di qualità. Si riserva il diritto di apportare modifiche tecniche.

ATTENZIONE: L'inalazione di polvere di silicio è dannosa alla salute.
Proteggere adeguatamente le vie respiratorie.