

YETI EXPANSION Plus®

Rivestimento ai Fosfati per Ponti e Corone

Stand 16.06.12

YETI EXPANSION Plus é un rivestimento ai fosfati molto preciso, a granulometria fine, per tutti i tipi di metalli, preziosi e non preziosi, per ceramica, NEM e ceramica pressata. YETI EXPANSION Plus può essere utilizzato come rivestimento Speed (ad alta velocità) o con i procedimenti tradizionali di riscaldamento (non adatto per PoM Press over Metall)

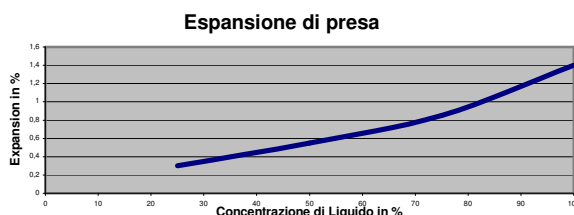
Espansione di Presa 1,50 %
Espansione Termica 1,60 %
Espansione Totale 3,10 %

Coefficiente di scorrimento 13cm
Tempo di Lavorazione (a 20-23 °C) 4-7 min
Pressione 4,2 MPa

I rapporti di miscela sotto indicati polvere, acqua/liquido sono soltanto una guida.
Questi possono essere influenzati da: stoccaggio, temperatura ambientale e umidità.

Dati fisici (100% Liquido concentrato) EN ISO 9694 (1998)

YETI EXPANSION Plus Polvere	YETI EXPANSION Plus Liquido/Acqua distillata
1x 100g	24 ml
2x 100g	48 ml



Espansione

Il rivestimento YETI EXPANSION Plus va impastato con il suo liquido YETI EXPANSION Plus seguendo la tabella sottoindicata.

L'espansione del rivestimento può essere modificata e controllata aggiungendo acqua distillata al liquido.

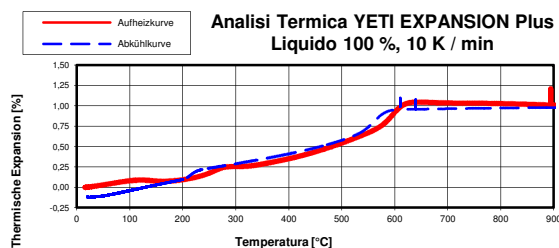
Il totale del liquido 24 ml, per 100 g di polvere, non deve essere superato.

L'Espansione di YETI EXPANSION Plus, seguendo la sotto indicata tabella, compensa la contrazione del metallo o l'espansione della ceramica pressata che il tecnico utilizza.

Maggiore é la concentrazione del liquido, maggiore sarà l'espansione totale del rivestimento.

Lega	Concentrazione Liquido 100g
Ponti e Corone/Cere	Aqua/Liquido
Leghe di Metalli Preziosi	18 ml
Concentrato	6 ml
Leghe a base di palladium	12 ml
Concentrato	12 ml
Leghe a base di Co-Cr	7 ml
Concentrato	17 ml
Leghe a base di Ni-Cr	9 ml
Concentrato	15 ml

Ceramica pressata	Concentrazione Liquido/Acqua distillata
100g Inlay	12ml Conc./12ml
100g Veneer	14ml Conc./10 ml
PoM Press over Metal solo con il Metodo Speed	
100g K&B/PoM	15ml Conc./ 9ml



YETI Expansion Plus è un rivestimento con una espansione altissima.
Molto adatto per Leghe non preziose e ceramica pressata.

STOCCAGGIO

Polvere e liquido YETI EXPANSION Plus devono essere mantenuti a temperatura ambiente (21°C).
Se il Liquido viene conservato al di sotto di 5 °C congela e non deve essere più utilizzato.
La durata della polvere e del liquido YETI EXPANSION Plus é di 24 mesi.

CONFEZIONAMENTO

Articolo 955-0090	YETI EXPANSION Plus Polvere	- 5,0 kg (50x100 g)
Articolo 955-1000	YETI EXPANSION Plus Liquido	- 1000 ml bottiglietta
Articolo 955-0000	YETI EXPANSION Plus Polvere + Liquido	- 5,0 kg (50x100 g) + 1000 ml

ISTRUZIONI D'USO

Il rivestimento deve essere utilizzato a una temperatura ambiente di 23°C (min. 19°C).
I migliori risultati si ottengono mantenendo, quanto più possibile, costante la temperatura ambientale.
La tazza utilizzata per l'impasto deve essere umida e non deve essere utilizzata anche per i gessi.
Il mescolatore può influire sulla qualità del risultato ottenuto e pertanto deve essere tenuto sotto controllo il buon funzionamento dell'apparecchio e la qualità del sottovuoto.

PREPARAZIONE

Puó essere utilizzato il Riduttore di Tensione (Yeti Cod. 142-0000).
Assicurarsi che la cera sia ben asciutta prima della colatura del rivestimento.

METODO CON CILINDRO (FLASK SYSTEM)

Inserire nel cilindro una striscia di carta e bagnarla dopo averla ben adattata alle pareti interne.
In caso di utilizzo di un cilindro 9x inserire due strisce di carta. Non usare vaselina.

MISCELAZIONE

Pre-impastare bene a mano, liquido e polvere YETI EXPANSION Plus, prima di inserire la tazza nel mescolatore. Attenzione: non utilizzare una tazza dove viene impastato anche il gesso.
Miscelare il rivestimento per 60 secondi sempre sottovuoto.

COLATURA DEL RIVESTIMENTO

Il tempo disponibile per la colatura (a 23°C) è di ca. 6 minuti. Aiutare lo scorrimento del rivestimento con una leggera vibrazione. Quando il cilindro sarà colmo cessare la vibrazione.
Rifinire il cilindro solo quando il rivestimento avrà raggiunto una durezza adeguata.
L'indurimento finale si ottiene dopo 20 minuti dall'inizio dell'impasto.

METODO SENZA CILINDRO (DEFLASKING)

Terminato l'indurimento dopo 15 minuti a 23°C, togliere l'anello che contiene il rivestimento per farne completare in modo totale l'indurimento. Dopo di 20 minuti il cilindro può andare in forno.

TEMPERATURE DI RISCALDAMENTO

Effettuare il preriscaldamento secondo la miscela utilizzata. Prima di inserire nel forno di preriscaldamento rifilare il rivestimento, nella parte superiore del cilindro, con un coltello

700-750 °C	per leghe auree e/o leghe a basso punto di fusione
800-850 °C	per leghe per ceramica/ ceramica pressata
900°C	per leghe non preziose NEM

RISCALDAMENTO RAPIDO

Un preriscaldamento rapido è possibile solo con cilindri 1x e 6x. Dopo 20 minuti dall'inizio dell'impasto inserire il cilindro in forno. Prima dell'inserimento pre-impostare la temperatura finale.

900° C TEMPO MANTENIMENTO TEMPERATURA FINALE :

1x 40minuti 3x 50 minuti 6x 60 minuti 9x 90 minuti

PRERISCALDO A TAPPE (Step)

Temperature	Preriscaldamento	°C / min.	3x	6x	9x
1° Step	250 °C	4-6 °C / min.	40 minuti	50 minuti	60 minuti
2° Step	570 °C	6-7 °C / min.	30 minuti	40 minuti	50 minuti
4° Temp. Finale	900 °C	8-9 °C / min.	40 minuti	50 minuti	60 minuti

FUSIONE/RAFFREDDAMENTO

Effettuare la fusione come d'abitudine: con centrifuga, fonditrice sottovuoto o con cannello (fiamma aperta) subito dopo aver tolto il cilindro dal forno di preriscaldamento, seguendo le istruzioni del produttore della lega utilizzata.

Terminata la fusione mettere il cilindro con i canali di colata rivolti verso l'alto per favorire il raffreddamento di YETI EXPANSION Plus.

RACCOMANDAZIONI IMPORTANTI

YETI EXPANSION Plus contiene piccole particelle di quarzo; evitare pertanto di respirarne la polvere. Tutte le presenti informazioni sono corrispondenti al livello tecnologico e alle nostre attuali conoscenze. La YETI Dentalprodukte GmbH garantisce il funzionamento e la massima qualità dei suoi prodotti. La YETI Dentalprodukte GmbH non garantisce i risultati ottenuti per le operazioni al di fuori del suo controllo.