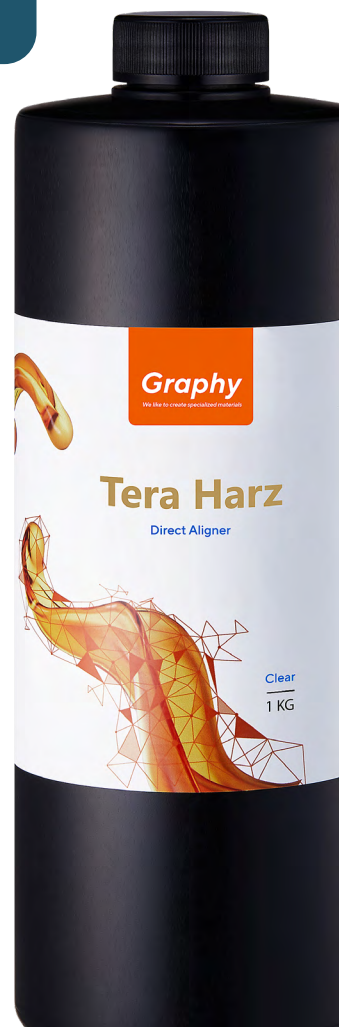


Protocollo di post-curing

TC85DAC

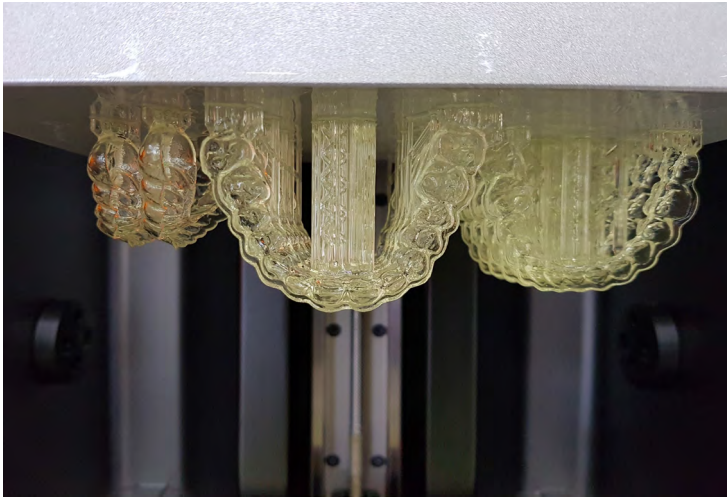


INDICE

02	1. Stampa
03	2. Rimozione dei residui di stampa
07	3. Rimozione dei supporti
10	4. Post Curing
12	5. Lucidatura
13	6. Pulizia e asciugatura
16	7. Problemi

1. STAMPA

Staccare gli allineatori dal piatto di stampa.

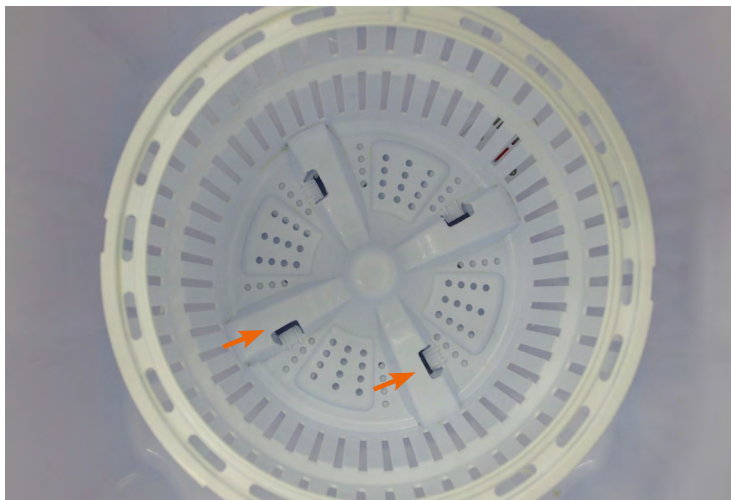


2. RIMOZIONE DEI RESIDUI DI STAMPA

Eliminare i residui di stampa attraverso l'impiego del Tera Harz Spinner.



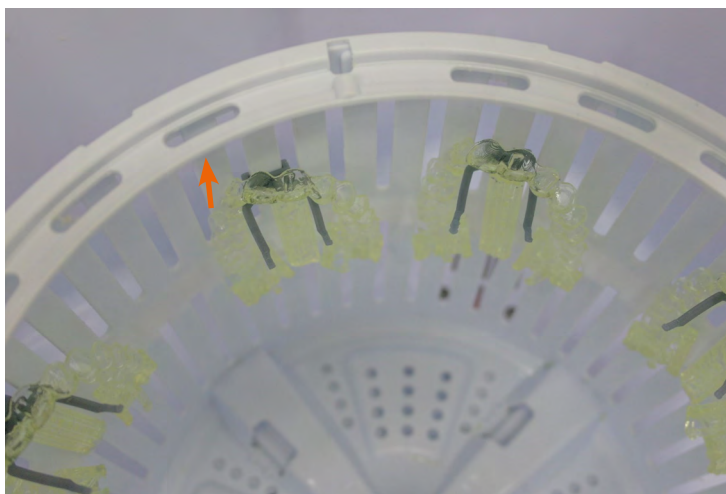
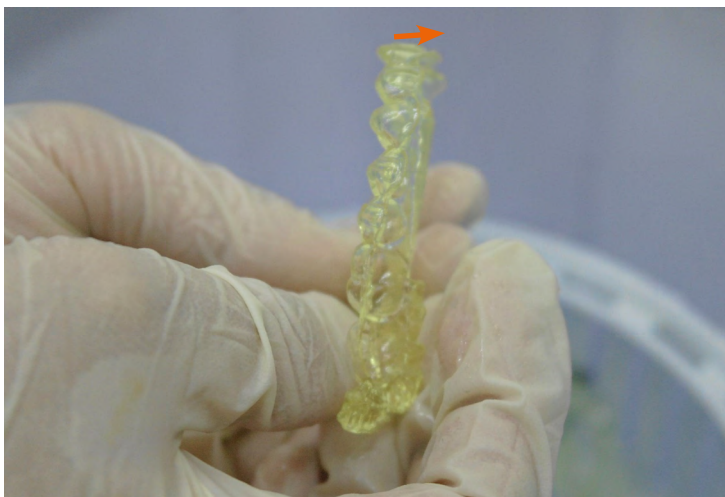
Verificare che il cestino sia ben fissato alla parte rotante sul fondo.

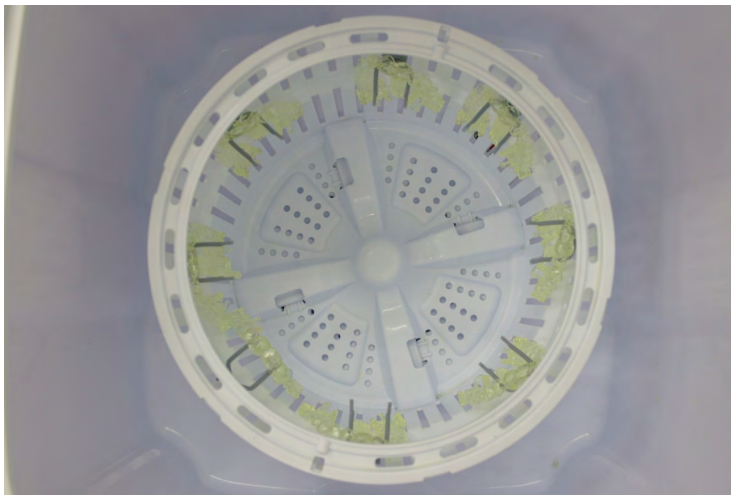


Posizionare i supporti per gli allineatori come da immagine sopra.



Agganciare l'allineatore al supporto in modo che la parte interna sia rivolta verso la parete del cestino.





Avviare un ciclo di centrifuga da 5 minuti.



3. RIMOZIONE DEI SUPPORTI

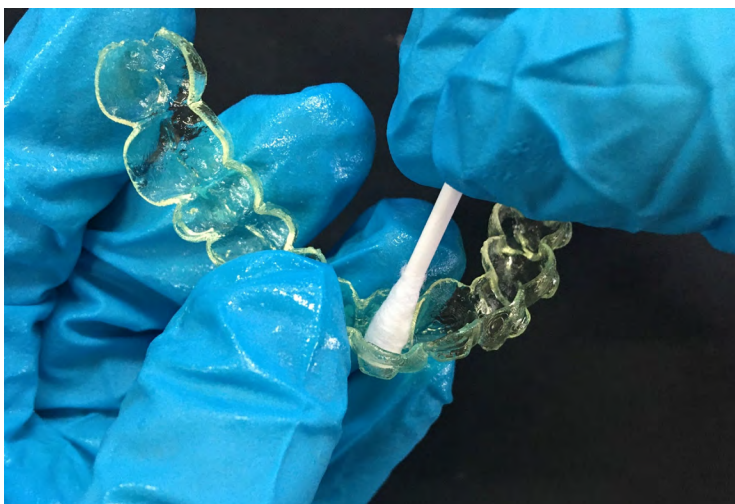
Dopo aver eliminato i residui di resina, rimuovere i supporti a mano.



Verificare che non ci siano residui di resina non polimerizzata nei punti in cui sono stati rimossi i supporti.



In caso di presenza di attachment, è molto probabile che ci siano residui di resina non polimerizzata all'interno di questi. Rimuovere con un bastoncino di cotone.



Stendere un velo molto sottile di TC-85DAC nei punti in cui è rimasto un residuo dei supporti rimossi.

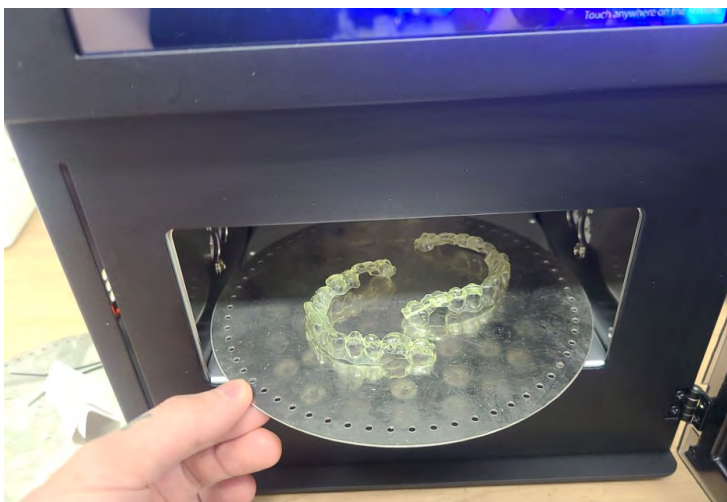


4. POST CURING

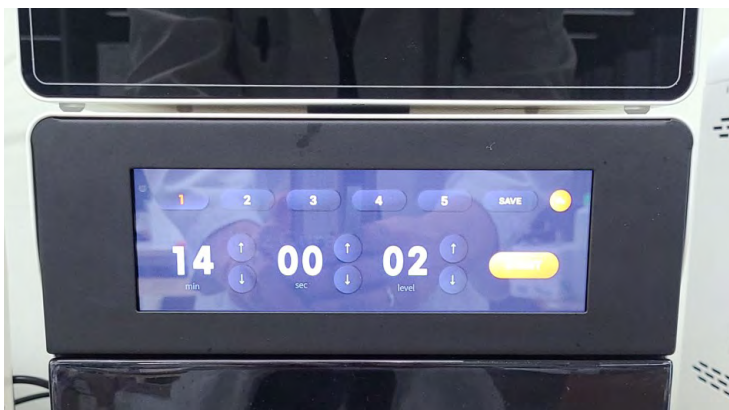
Posizionare l'allineatore sul piatto del Tera Harz Cure, accertandosi che il lato occlusale sia rivolto verso l'alto.



Posizionare il piatto all'interno della camera di polimerizzazione.



Attivare il generatore di azoto e polimerizzare a: level 2 per 20 minuti.
In questo caso, il tempo di iniezione pre-azoto dura 3 minuti.



5. LUCIDATURA

A polimerizzazione terminata, lucidare le parti in cui sono residui dei supporti utilizzando una spazzola tipo softbrush.



6. PULIZIA E ASCIUGATURA

Dopo la lucidatura, pulire l'allineatore sotto l'acqua corrente per 30 secondi.



Immergere l'allineatore pulito in ultrasuoni avviando un ciclo di pulizia in ultrasuoni con acqua a 80 °C per 2 minuti.





Dopo la pulizia in ultrasuoni, pulire l'allineatore sotto acqua corrente per 30 secondi.



Asciugature per 10 minuti utilizzando un dryer.



Immergere l'allineatore in acqua bollente per 1 minuti. Questo controllo è indispensabile per la verifica di avvenuta e adeguata post-polimerizzazione. Se l'allineatore diventa opaco va ristampato.



Pulire l'allineatore sotto acqua corrente per 30 secondi.



Asciugature per 10 minuti utilizzando un dryer.



5. PROBLEMI

Problema	Risposta
Una volta immerse in acqua o nel cavo orale, l'allineatore si opacizza	
A fine polimerizzazione non è trasparente	La fase di post-polimerizzazione non è stata adeguatamente completata. Il reticolo del polimero non è stato chiuso adeguatamente
A fine polimerizzazione è "morbido" o appiccicoso	



Via Cal Bruna, 1/A

31053 Pieve di Soligo (TV)



0438 842440



info@yenco.it



www.yenco.it